



Secrets de fabrication des panels antidéflagrants

En août dernier, après avoir connu toutes sortes de défis logistiques, nous avons pris du retard sur la livraison de trois ensembles de panels de commande de générateur d'urgence et de distribution de courant pour fournir une capacité de démarrage autonome aux plates-formes offshore. Chaque panneau avec le châssis pèse près de deux tonnes. Les coffrets antidéflagrants (Ex d) utilisés pour les panels sont les plus grands à être fabriqués en Europe, chacun pouvant facilement accueillir un petit PDG d'un conglomérat automobile.

Pour respecter notre engagement de calendrier, nous avons dû innover et recourir à la fabrication simultanée de panels et de châssis de support. Traditionnellement, les châssis de ces panels sont fabriqués après que les dimensions réelles des coffrets assemblés peuvent être mesurées. Nos ingénieurs ont pu calculer les dimensions correctes sur la base de leur expérience.

La construction de tels panneaux à partir de coffrets antidéflagrants en acier inoxydable reliés chacun par deux ensembles de tubings à étanchéité par masse de remplissage nécessite un savoir-faire particulier qu'Atex System a développé au fil des ans. Une précision d'usinage mécanique extraordinaire et des compétences d'ajustage à l'ancienne sont nécessaires pour pouvoir aligner parfaitement quatre coffrets en deux dimensions et serrer toutes les connexions au couple correct sans perdre l'alignement.

La peinture marine a été appliquée pour garantir une longue durée de vie dans le golfe Persique.

